



## **MD16 MACHINERY SAFETY ASSESSOR - Valutatore sicurezza macchine**

*29-30 Ottobre; 5-6, 12-13 Novembre 2012*

### **Durata e metodologia**

La durata del corso proposta è di 48 ore (erogate in 6 giornate formative). Alla fine del corso è previsto un test finale della durata di un'ora. Le giornate di formazione prevedono sia lezioni frontali con esercitazioni individuali e di gruppo, sia l'analisi e la risoluzione di concreti casi pratici. La percentuale di ore di frequenza obbligatoria per ottenere la certificazione finale prevista corrisponde al 90% delle ore complessive.

### **Programma**

#### **• Le direttive comunitarie e la marcatura CE dei prodotti**

- Le Direttive Comunitarie sociali e di prodotto
- Valenza e ruolo delle norme tecniche armonizzate
- I marchi volontari e la marcatura cogente
- La Direttiva 2006/42/CE ex 98/37/CE e Decreto Italiano di recepimento sulla sicurezza delle macchine
- Scopo, campo di applicazione (macchine, componenti, quasi macchine, ecc..)
- Requisiti essenziali di sicurezza dell'allegato I

#### **• Procedure di certificazione in autocertificazione e in ambito cogente**

#### **• Problematiche legali connesse all'applicazione della Direttiva Macchine**

- La libera circolazione dei prodotti
- La responsabilità di fabbricanti, mandatari, commercianti e utilizzatori
- La sanzioni per fabbricanti, mandatari, commercianti e utilizzatori

#### **• La responsabilità di progettisti, consulenti e verificatori**

Le Norme Tecniche Armonizzate per la marcatura CE dei prodotti

- Scelta delle strategie di Sicurezza secondo EN 12100 – EN 14121 – EN 1088 – EN 13857 – EN 349 – EN 953, ecc...

#### **• Gestione delle modifiche delle macchine nuove e usate**

- Il D.lgs 81/2008 Prevenzione degli infortuni sul lavoro
- La Direttiva 89/391/CEE sulla sicurezza dei luoghi di lavoro

#### **• La Direttiva 2009/104/CE ex 89/655/CEE sulla sicurezza delle attrezzature da lavoro. Scelta e valutazione delle strategie di sicurezza relative alla progettazione degli equipaggiamenti elettrici, pneumatici e oleodinamici delle macchine**

- Gli impianti elettrici ed elettronici secondo EN 60204-1
- Gli impianti pneumatici secondo EN 982
- Gli impianti oleodinamici secondo EN 983

#### **• La sicurezza dei circuiti di comando delle macchine secondo EN 13849-1 e 13849-2 progettazione e valutazione. Cenni sulle Direttive Comunitarie complementari sulla sicurezza**

**delle attrezzature: LVD (Bassa tensione); EMC (Compatibilità elettromagnetica) PED (attrezzature a pressione)**

- Campo di applicazione
- Decreti di recepimento
- Procedure di classificazione
- La documentazione tecnica di prodotto

**• Principi generali per la preparazione della documentazione tecnica di prodotto**

- Il fascicolo tecnico
- Le informazioni d'uso
- La segnaletica sul prodotto

**• Esercitazioni pratiche**

L'ultima giornata del corso sarà dedicata a esercitazioni pratiche per verificare l'applicazione di quanto appreso durante le giornate di formazione in aula.

**Attestato**

Al termine del corso verrà rilasciato un attestato di frequenza nominativo con verifica dell'apprendimento, valido ai sensi della normativa vigente in materia di sicurezza sul lavoro. Il rilascio è subordinato alla frequenza al corso (almeno il 90% del monte ore complessivo) ed al superamento della verifica di apprendimento.

**Materiale**

A ogni partecipante verrà rilasciato il materiale informativo trattato.

**Docenti**

I docenti sono professionisti con esperienza pluriennale nel settore della sicurezza sul lavoro e della formazione.

**Sede e orario del corso**

Via Cadriano 23 – 40057 Cadriano di Granarolo (BO). Orario: 09:15-12:30, 13:30-18:15

**Quota di iscrizione**

Standard: Euro 1.000,00 + IVA; per i clienti **CERMET**: Euro 850,00 + IVA